

製番範囲 ~

製番	分納 Pno	品番	品名	製作指示NO	工程NO	工程	工程名	指示日	指示数量	実績日	実績数量	完了区分		
TF-0054	0	2S0001	取付板 右 ( 3 0 X 2 4 0 )	57	1	B1	横中グリ盤 1	02/04/23	15					
				57	2	M	フライス盤	02/04/24	15					
				57	3	L	旋盤	02/04/25	15					
				57	4	KEN	検査	02/04/26	15					
				2S0002	取付板 左 ( 1 0 X 2 5 )	58	1	ZAI	材料工程	02/04/18	20			
						58	2	L	旋盤	02/04/19	20			
		58	3			N1	熱処理 1	02/04/22	20					
		58	4			N2	熱処理 2	02/04/23	20					
		58	5			GH1	外径研磨 1	02/04/24	20					
		58	6			KEN	検査	02/04/25	20					
		TF-0055	0	2S0004	取付板 左 ( 1 0 X 2 5 ) S A S	59	1	ZAI	材料工程	02/04/19	20			
						59	2	L	旋盤	02/04/22	20			
59	3					N1	熱処理 1	02/04/23	20					
59	4					GH1	外径研磨 1	02/04/24	20					
59	5					KEN	検査	02/04/25	20					
2S0005	取付板 右 ( 1 5 X 2 5 ) S A S					60	1	ZAI	材料工程	02/04/18	20			
				60	2	L	旋盤	02/04/19	20					
				60	3	N1	熱処理 1	02/04/22	20					
				60	4	N2	熱処理 2	02/04/23	20					
				60	5	GH1	外径研磨 1	02/04/24	20					
				60	6	KEN	検査	02/04/25	20					
TF-10037	0			2F0320001	ディスプレイ本体	63	1	ZAI	材料工程	02/04/24	25			
		63	2			M2	フライス盤 2	02/04/25	25					
		63	3			KEN	検査	02/04/26	25					
TF-10060	0	2S0001	取付板 右 ( 3 0 X 2 4 0 )	45	1	GN1	内径研磨 1	02/05/15	10					
				45	2	M	フライス盤	02/05/17	10					
				45	3	L	旋盤	02/05/21	10					
				45	4	KEN	検査	02/05/23	10					
				45	5	M1	フライス盤 1	02/05/24	10					
				45	6	M2	フライス盤 2	02/05/27	10					
				45	7	L1	旋盤 1	02/05/28	10					

<b>進度管理表</b>
--------------

製番範囲

~

製番	分納 Pno	品番	品名	製作指示NO	工程NO	工程	工程名	指示日	指示数量	実績日	実績数量	完了区分
TF-10060	0	2S0001	取付板 右 ( 3 0 X 2 4 0 )	45	8	L2	旋盤 2	02/05/29	10			
				45	9	GN1	内径研磨 1	02/05/30	10			
				45	10	KEN	検査	02/05/31	10			
				45	11	M	フライス盤	02/06/03	10			
				45	12	M1	フライス盤 1	02/06/04	10			
				45	13	L	旋盤	02/06/05	10			
TF-10061	0	2S0001	取付板 右 ( 3 0 X 2 4 0 )	46	1	B1	横中グリ盤 1	02/05/15	5			
				46	3	L	旋盤	02/05/17	5			
				46	4	KEN	検査	02/05/20	5			