

## 完了報告書

製番 TF-10058	分納 0	Pno S001	品番 17970	品名 軸 ( 1 2 X 7 0 )			製作指示NO 41
工程NO 1	工程 GN1	工程名 内径研磨 1	指示工数 2.10	費目 0021	費目名 加工費	特急	発行日 02/04/15
数量 8		納期 02/05/21	備考 納期5/21数量4個より変更				

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

承認	検査印	加工数	合格数	不良数	手直数	実加工時間
----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

## 完了報告書

製番 TF-10058	分納 0	Pno S001	品番 17970	品名 軸 ( 1 2 X 7 0 )			製作指示NO 41
工程NO 2	工程 M	工程名 フライス盤	指示工数 3.10	費目 0021	費目名 加工費	特急	発行日 02/04/15
数量 8		納期 02/05/22	備考 納期5/21数量4個より変更				

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

承認	検査印	加工数	合格数	不良数	手直数	実加工時間
----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

## 完了報告書

製番 TF-10058	分納 0	Pno S001	品番 17970	品名 軸 ( 1 2 X 7 0 )	製作指示NO 41		
工程NO 3	工程 L	工程名 旋盤	指示工数 0.34	費目 0021	費目名 加工費	特急	発行日 02/04/15
数量 8	納期 02/05/23	備考 納期5/21数量4個より変更					

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

承認	検査印	加工数	合格数	不良数	手直数	実加工時間
----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

## 完了報告書

製番 TF-10058	分納 0	Pno S001	品番 17970	品名 軸 ( 1 2 X 7 0 )	製作指示NO 41		
工程NO 4	工程 KEN	工程名 検査	指示工数 0.00	費目 0022	費目名 検査費	特急	発行日 02/04/15
数量 8	納期 02/05/24	備考 納期5/21数量4個より変更					

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

班	作業者	着手 月 日 時 分	完了 月 日 時 分	実加工時間
---	-----	------------	------------	-------

承認	検査印	加工数	合格数	不良数	手直数	実加工時間
----	-----	-----	-----	-----	-----	-------